# **ЗАКАЗЧИК ИСПОЛНИТЕЛЬ**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ООО «Галактика»

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/**

 «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_г. «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**к счету №\_\_\_\_\_\_\_от 20\_\_\_**

**Требование Заказчика к выполнению работ:**

1. Марка сплава \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. Габариты листа, плиты (толщина\*ширина\*длина) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. Чистовой размер заготовок (ок)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **Цель и исходные данные по данным Заказчика (чертеж)**

|  |
| --- |
|  |

* Остаток металлопроката, оставшийся после резки, заранее оплачен Заказчиком и является его собственностью.
* Точность допуска при распиловке составляет 1 мм на 3000 мм длины.
* Раскрой металлопроката осуществляется от # 6 мм до 150 мм на столе 1500х4000мм.
* Инструмент распила - дисковая пила толщиной от 2,5 до 4,0 мм.

**С техническим заданием ознакомлен, вопросов не имею \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**